

# monblason

Heat transfer solutions / Since 1906

## **SUBLI STOP PRINT**

Film polyuréthane 110 microns mat imprimable - Support polyester non adhésivé  
Encres Solvant et eco-solvant

### MODE D'EMPLOI

- Imprimer et découper
- Écheniller
- Retirer le motif de sa base en utilisant le TAPE  
(nous préconisons l'utilisation du TAPE pour JET PRINT)
- Transférer le motif
- Retirer le TAPE à chaud (si vous utilisez le TAPE pour JET PRINT)



**Température ..... 130 °C**



**Temps de pose..... 15 secondes**



**Pression..... moyenne (3 bars)**



**Démoulage..... à chaud**



**Pression de découpe..... 80 gf (minimum)**

Ces valeurs sont données à titre indicatif : effectuer toujours des tests avant de lancer une production.



## CONSEILS DE POSE

- Pour la pose, enfiler les vêtements dans les jeannettes.
- Avant transfert, pré-chauffer le textile sur la zone d'application.
- Tendre les vêtements pour éviter les faux plis et les surépaisseurs (boutons, bas de maillots, coutures de manches, cols, autres logos...)
- Fibre nouvelle : procéder à des essais ou nous consulter

## USAGES

- Transférable sur polyester sublimés ou softshell.  
Ne fonctionne pas sur les textiles traités
- Ne pas repasser directement (vêtement à l'envers)
- Lavage (attendre 24H après transfert) : 40° max  
(laver à l'envers - ne pas utiliser de javel ou autre agent agressif)
- Ne convient pas au nettoyage à sec ni au sèche linge

## CONTRÔLER TOUJOURS SUR LA MACHINE

- La température
  - La pression
- Le temps de pose
- Le parallélisme des plateaux

