






# monblason

Heat transfer solutions / Since 1906

## SERI - METAL

Film PVC 160 microns - Support polyester non adhésivé

### MODE D'EMPLOI

|   |                          |                         |
|---|--------------------------|-------------------------|
|  | Température .....        | <b>160 °C</b>           |
|  | Temps de pose.....       | <b>15 secondes</b>      |
|  | Pression.....            | <b>moyenne (3 bars)</b> |
|  | Démoulage.....           | <b>à froid</b>          |
|  | Pression de découpe..... | <b>70 gf (minimum)</b>  |

Ces valeurs sont données à titre indicatif : effectuer toujours des tests avant de lancer une production.

### CONSEILS

- Eviter les coupes trop fines
- Pour la pose, enfiler les vêtements dans les jeannettes
- Tendre les vêtements pour éviter les faux plis et les surépaisseurs (boutons, bas de maillots, coutures de manches, cols, autres logos...)
- Fibre nouvelle : procéder à des essais ou nous consulter

## USAGES

- Transférable sur coton, polyester, mélangés. Ne fonctionne pas sur les textiles traités ou sublimés.
- Ne pas repasser directement (vêtement à l'envers)
- Lavage (attendre 24H après transfert) : à froid  
(laver à l'envers - ne pas utiliser de javel ou autre agent agressif)
- Ne convient pas au nettoyage à sec ni au sèche linge

## CONTRÔLER TOUJOURS SUR LA MACHINE

- La température
  - La pression
- Le temps de pose
- Le parallélisme des plateaux

[www.monblason.com](http://www.monblason.com) 